

ATAG
YOUR COMFORT ZONE

XL-Serie



DE LOGISCHE KEUZE VOOR VERWARMING VAN GROTE GEBOUWEN

EFFICIËNTIE MET EEN GROTE 'E'

ATAG EN DE VERWARMING VAN COMMERCIEËLE EIGENDOMMEN

HOGE EFFICIËNTIE TECHNOLOGIE

Opgericht in 1948 in Nederland, ontwerpt & produceert ATAG condenserende CV-ketels van hoge kwaliteit voor zowel particuliere als professionele doeleinden.

Het bedrijf is een grote speler in de verwarmingsmarkt & bedient de meeste Europese landen met een kenmerkende positionering & een consistent productgamma. De kern van onze kennis is gebaseerd op een eigen technologisch platform.



1

doel om
verwarmingsoplossingen
aan te bieden die bijdragen
aan een duurzame wereld



Elke

10

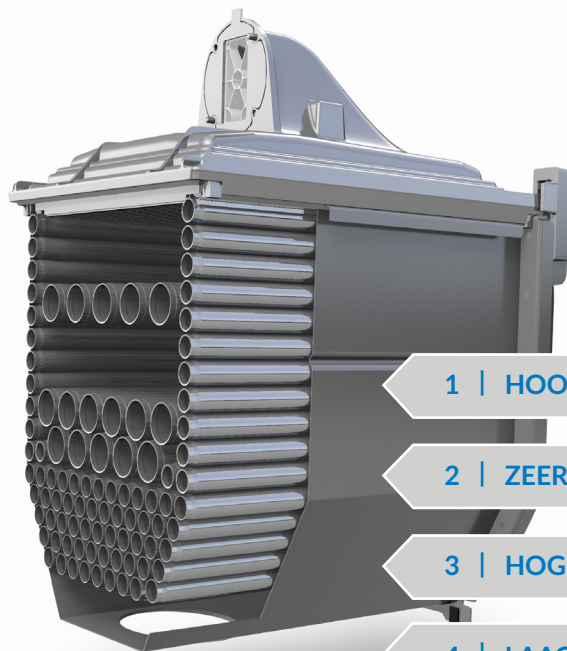
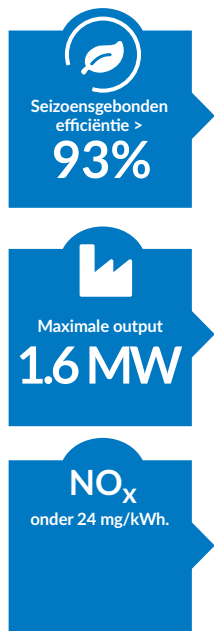
minuten wordt er
ergens ter wereld
een ATAG toestel
geïnstalleerd



Al meer dan

70

jaar een betrouwbare
speler in de wereldwijde
verwarmingsmarkt



1 | HOOGSTE VERWARMINGSEFFICIËNTIE

2 | ZEER KOSTEN REDUCEREND

3 | HOGE BETROUWBAARHEID

4 | LAAGSTE CO/NO_x EMISSIE

EFFICIËNTIE IS HET HART VAN DE XL

DE ROESTVAST STALEN WARMTEWISSELAAR

De kernexpertise van ATAG - gebaseerd op een eigen gepatenteerde platformtechnologie - brengt de meest efficiënte roestvrijstalen warmtewisselaar naar voren: de gepatenteerde iCon XL-warmtewisselaar garandeert seizoensrendementen tot 93% - waardoor hij op *pole position* komt voor zowel renovatie als nieuwbouw van & grotere commerciële eigendommen.

Door gebruik te maken van de hoogste kwaliteitsmaterialen is een efficiënte warmteoverdracht gegarandeerd. In de speciaal ontworpen hydraulische keerschoten wordt de waterturbulentie geoptimaliseerd om een maximale warmteoverdracht te garanderen, terwijl de laagst mogelijke drukval wordt gehandhaafd.



DUURZAAM

Het gebruik van duurzame materialen en de RVS iCon XL warmtewisselaar zorgt voor minimale onderhoudsintervallen en maximaliseert de levensduur van de XL ketel. De HEX3-technologie - toegepast in de iCon XL - bestaat uit drie verbrandingszones die vorming van NO_x en CO minimaliseren.

ROESTVAST STAAL

De roestvaststalen warmtewisselaar bestaat uit meerdere speciaal ontworpen buizen om directe warmteoverdracht en hoge condensatieniveaus te garanderen. De schuine montagepositie van de warmtewisselaar zorgt voor een snelle afvoer van de condens, waarbij de gladde leidingen en de gespecialiseerde montage vervuiling voorkomen.

LAGE ONDERHOUDSFREQUENTIE

Een voordeel van het XL-ontwerp is de naar omlaag brandende brander, die verdere vervuiling voorkomt en tegelijkertijd als isolator boven de warmtewisselaar fungeert. Het ontwerp van de warmtewisselaar zorgt voor een lage onderhoudsfrequentie. Zie lokale wetgeving.

UTILITAIRE VERWARMING OP 2 MA



XL W WALL

Ketelassortiment, geschikt voor een uitgebreide reeks commerciële verwarmingssystemen, met een hoog vermogen op een kleine oppervlakte.

Verkrijgbaar in *stand-alone*, *in-line* en *back-to-back* cascadesystemen, tot 1,6 MW.

XL F FLOOR

De staande XL is een nieuwe benadering van keteldesign. Flexibel dankzij beschikbaarheid in *stand alone*, *inline*- of *back-to-back*-configuraties voor maximaal 8 ketels, met een warmteafgifte tot 1,6 MW. Het systeem bevat alle componenten die nodig zijn om het primaire verwarmingscircuit te voltooien, inclusief een ingebouwde cascademanager die speciaal is ontworpen voor een snelle, eenvoudige en effectieve installatie.



NIEREN WALL & FLOOR

De XL-ketel is het resultaat van uitgebreide R&D en het gebruik van componenten van de hoogste kwaliteit. Dit resulteert in een ketel met maximaal twee warmtewisselaars die onafhankelijk kunnen werken. Dankzij dit 'dubbele warmtewisselaar'-ontwerp hebben zowel XL W als XL F een omgebouwd cascadesysteem binnen één ketel ontstaat.

DE ALL-INCLUSIVE KETEL

Deze nieuwe ketel is niet alleen ontwikkeld om technisch uit te blinken, maar ook vanuit praktisch oogpunt, waardoor bediening en onderhoud eenvoudig zijn. Gemakkelijke toegang tot alle componenten is mogelijk vanaf de voorkant van de ketel, terwijl de 2 ingebouwde moduleren pompen

installatietijd en kosten verminderen. Voor duurzaamheid op lange termijn en consistente warmteoverdracht gedurende zijn hele levensduur, maakt de XL ook gebruik van een roestvaststalen warmtewisselaar om de efficiëntie te maximaliseren en de uitstoot verder te verminderen.



CONNECTIVITEIT EN MONITORING

De XL maakt eenvoudige integratie mogelijk met bestaande gebouwbeheersystemen (BMS), waardoor de algehele systeemefficiëntie verder wordt geoptimaliseerd en compatibel is met gangbare protocollen die worden gebruikt in gebouwautomatisering zoals Modbus en KNX.

ENERGIEBESPAREND

Door dagelijks het XL-ketel-assortiment op afstand te monitoren en aan te passen, worden verwarmingsschema's geoptimaliseerd en worden de energiekosten verlaagd.

CASCADEMANAGEMENT

Cascademangement tot 8 ketels - zonder dat een externe controller nodig is - is inclusief, evenals ingebouwde controllers voor aansluiting en bewaking.

ONTWORPEN VOOR INTEGRATIE

ATAG test & optimaliseert alle producten om te verzekeren dat ze effectief & makkelijk te integreren zijn.



ATAG XL W AAN DE MUUR GEMONTE

70 - 200 KW / 1.6 MW IN CASCADE

Krachtige wandketel voor utiliteiten. Flexibel dankzij het brede scala aan accessoires en de verschillende systeemconfiguraties: in-line, in-line duo, back-to-back en back-to-back duo.

BETROUWBAAR EN ROBUUST

Robuust van hart dankzij de roestvaststalen warmtewisselaar. Het belangrijkste voordeel ten opzichte van aluminium is dat de ketel vier keer zo corrosiebestendig is.

Met tot 2 warmtewisselaars 'aan boord' die onafhankelijk werken, heeft de XL W een geïntegreerd back-upsysteem. Dit resulteert in een zeer hoog rendement en een modulatiesnelheid tot 1:10.

ONDERHOUDSGEMAK EN PRESTATIES

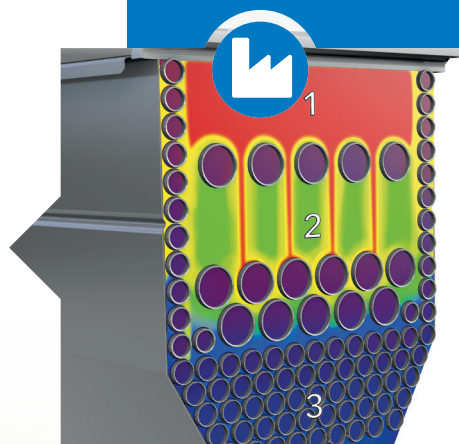
De display is bovenop geplaatst op een handige hoogte van 1,70m en alle interne delen zijn vanaf de voorkant toegankelijk.

De technische uitmuntendheid resulteert in het binnenhouden van warmte en geluid dankzij de volledige isolatie van geëxpandeerd propyleen. Voor nog betere efficiëntie.



XL W IN EEN NOTENDOP

- ✓ Flexibiliteit & kracht gecombineerd
 - ⚙ Hoge output per m²
 - ⚙ 70-1600 kW (cascade)
 - ⚙ Hoog modulatiebereik tot 1:10
 - ⚙ 200 kW uit een enkelvoudige wandhangende ketel
- ✓ Hoge efficiëntie
 - ⚙ Seizoensgebonden efficiëntie > 93%
 - ⚙ Lage NO_x emissies < 24mg/kWh
- ✓ Laag warmteverlies en geluidsemissie
- ✓ Robuust & duurzaam
 - ⚙ Warmtewisselaar iCon XL van roestvast staal
- ✓ Cascade-in-cascade
 - ⚙ Geïntegreerde cascademanager
 - ⚙ Onafhankelijk werkende warmtewisselaars
- ✓ Plug & Play
 - ⚙ Compacte dimensies
 - ⚙ Gemakkelijk te onderhouden
 - ⚙ Geïntegreerde terugslagkleppen voor zowel water als rookgasafvoer
 - ⚙ Ingebouwde hoogefficiënte pomp(en)



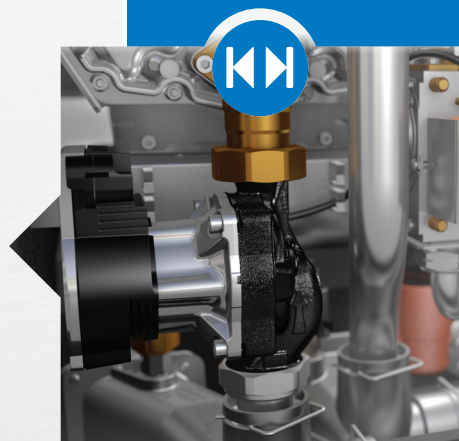
HEX³ TECHNOLOGIE

De gepatenteerde HEX3-technologie verdeelt de warmtewisselaar in drie zones.

- 1) **NO_x-zone:** Vorming van NO_x wordt tot een minimum beperkt door lage weerstand en korte verblijftijd, evenals snelle afkoeling van verbrandingsgassen <1.000°C.
- 2) **CO-zone:** Door de weerstand te verhogen, houdt de warmtewisselaar het verbrandingsgas zo lang mogelijk > 600°C om de vorming van CO te minimaliseren.
- 3) **H₂O-condensatiezone:** met kleine en dicht op elkaar geplaatste buizen wordt maximale warmteoverdracht bereikt.

INGEBOUWDE EFFICIËNTIE

Het nieuwe bedieningspaneel is bovenaan de ketel geplaatst om maximale duurzaamheid van elektronische componenten en gemakkelijke toegang tot alles te garanderen. Een ingebouwde cascaderegelaar maakt snelle en eenvoudige systeemoptimalisatie, intuïtieve programmering en volledige diagnose mogelijk. Ondersteunt tot 6 gemengde verwarmingszones, dankzij 2 extra clip-ins voor drie zones.

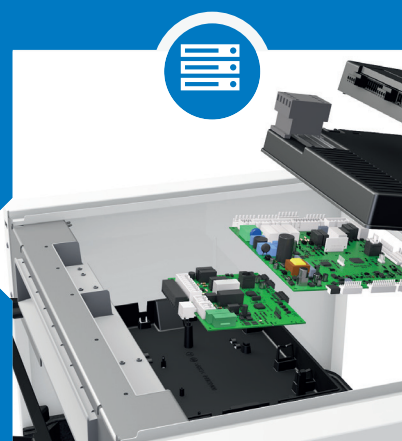


GEÏNTEGREERDE INTELLIGENTE POMP

Zowel ATAG XL W als XL F communiceren met de geïntegreerde pompen en krijgen feedback over de bedrijfsstatus. Deze modulerende pomp bewaakt continu het debiet en herkent verstoppingen, voorkomt schade, garandeert optimale werkomstandigheden en verbetert het ketelrendement.

TIJDSBESPREND

Door de belangrijkste componenten in de ketel te integreren, worden installatietijd, kosten en benodigde ruimte aanzienlijk verminderd. Alle belangrijke componenten zijn toegankelijk vanaf de voorkant van de ketel, waardoor doorlopend service en onderhoud eenvoudig is en ook de tijd op locatie wordt verkort.



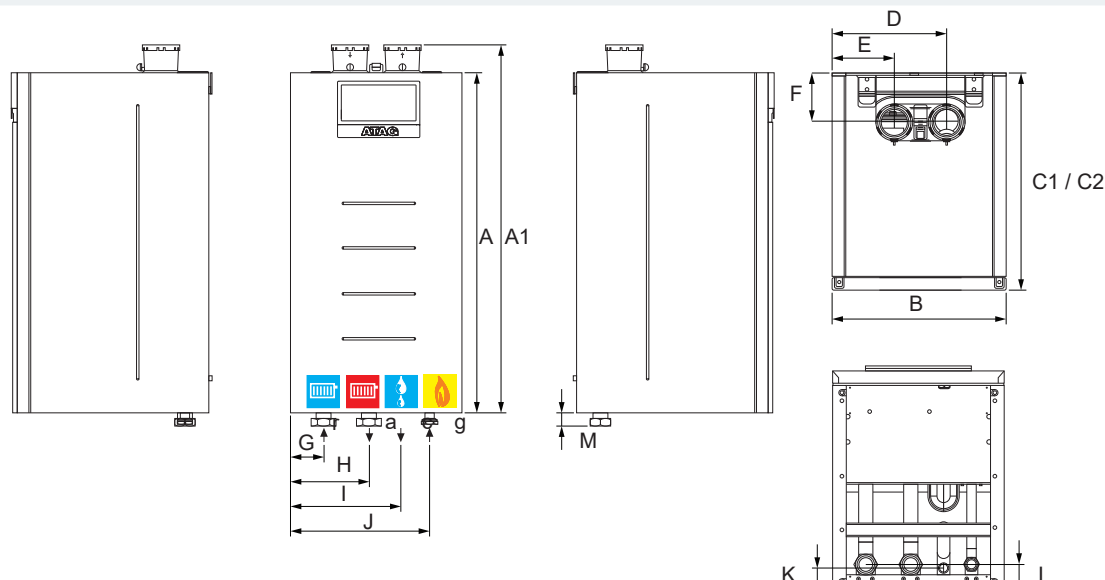
GEÏSOLEERD: WARMTE & GELUID

Een volledig geëxpandeerde, geïsoleerde behuizing van polypropyleen omhult de ketel om warmteverlies tot een absoluut minimum te beperken voor een betere ketefficiëntie. Daarnaast minimaliseert de hoogwaardige behuizing de geluidsemissies volgens de toonaangevende normen.

ATAG XL **W** TECHNISCHE KENMERKEN

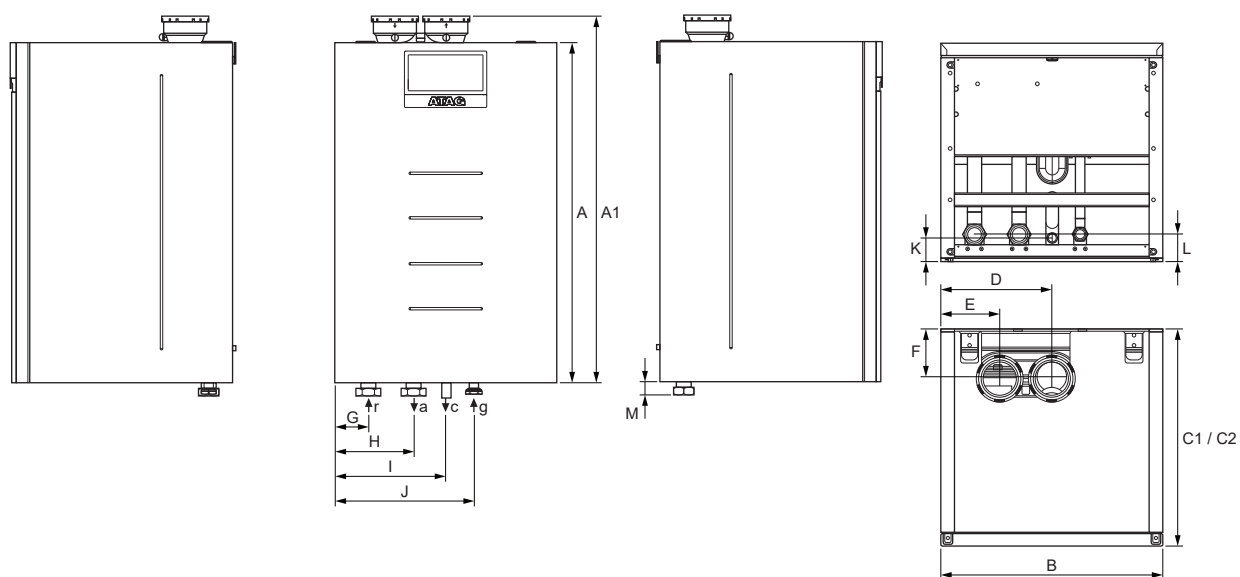
Enkele warmtewisselaar – 1 WW

Modellen XL75W & XL105W



Dubbele warmtewisselaar – 2 WW

Modellen XL125W tot XL210W



Type ATAG XL W			XL75W	XL105W	XL125W	XL150W	XL180W	XL210W
A	Ketelhoogte	mm	1050	1050	1050	1050	1050	1050
A1	Ketelhoogte met rookgasafvoer	mm	1135	1135	1135	1135	1135	1135
B	Ketelbreedte	mm	530	530	690	690	690	690
C1/C2	Keteldiepte	mm	595	675	595	595	675	675
D	Rookgasmondstuk parallel	mm	185	185	185	185	185	185
E	Luchtinlaat parallel	mm	345	345	345	345	345	345
F	Rookgasmondstuk	mm	150	150	150	150	150	150
G	Retouraansluiting ketel	mm	103	103	103	103	103	103
H	Ketelaanvoeraansluiting	mm	243	243	243	243	243	243
I	Condensaansluiting	mm	345	345	345	345	345	345
J	Gasaansluiting	mm	430	430	430	430	430	430
K	Condensaataansluiting	mm	60	60	60	60	60	60
L	Ketel retour-gas	mm	75	75	75	75	75	75
M	Ketel retour-gas	mm	25	25	25	25	25	25

Type ATAG XL W					XL75W	XL105W	XL125W	XL150W	XL180W	XL210W
Type warmtewisselaar					iConXL1	iConXL2	"iConXL1 iConXL1"	"iConXL1 iConXL1"	"iConXL1 iConXL2"	"iConXL2 iConXL2"
Output	natuurlijk gas	hooglast	80/60°C	kW	65.4	90.2	110.8	130.5	155.5	180.3
			40/30°C	kW	72.0	99.0	122.2	142.4	170.9	197.4
		laaglast	80/60°C	kW	14.6	18.1	14.7	14.6	14.6	18.1
			40/30°C	kW	16.1	19.9	16.2	16.0	16.1	19.8
	propaan	hooglast	80/60°C	kW	65.4	90.2	110.8	130.5	155.5	180.3
			40/30°C	kW	72.0	99.0	122.2	142.4	170.9	197.4
		laaglast	80/60°C	kW	23.2	34.3	23.3	23.2	23.2	34.3
			40/30°C	kW	25.6	37.7	25.7	25.3	25.5	37.6
Input (Hi)	natuurlijk gas	hooglast		kW	66.7	92.3	112.8	133.2	158.8	184.5
		laaglast		kW	14.9	18.5	14.9	14.9	14.9	18.5
	propaan	hooglast		kW	66.7	92.3	112.8	133.2	158.8	184.5
		laaglast		kW	23.6	35.0	23.6	23.6	23.6	35.0
Gasverbruik	natuurlijk gas	hooglast		m3/h	7.06	9.77	11.94	14.10	16.80	19.52
		laaglast		m3/h	1.57	1.95	1.57	1.57	1.57	1.95
	propaan	hooglast		kg/h	5.46	7.56	9.24	10.91	13.01	15.11
		laaglast		kg/h	1.22	1.51	1.22	1.22	1.22	1.51
Keteefficiëntie (Hi)		hooglast	80/60°C	%	98.0	97.7	98.2	98.0	97.9	97.7
			40/30°C	%	108.0	107.3	108.3	106.9	107.6	107.0
		laaglast	80/60°C	%	98.3	97.9	98.5	98.3	98.2	97.9
			40/30°C	%	108.4	107.6	108.7	107.3	107.9	107.3
Type gas					Natuurlijk gas of propaan*					
CO2 natuurlijk gas		min./max.		Vol. %	8.7 / 9.3					
CO2 propaan		min./max.		Vol. %	10.2 / 10.8					
O2 natuurlijk gas		min./max.		Vol. %	5.3 / 4.3					
Nox klasse**					6	6	6	6	6	6
Max. temperatuur rookgas				80/60°C	61	71	62	61	72	71
Massastroom van rookgas		max.		kg/h	119.8	165.8	202.6	239.3	285.3	331.5
Overdruk bij keteluitgang		max.		Pa	156	243	143	200	215	265
Watervolume in verwarmingscircuit				l	9.3	13.9	16.8	16.8	21.3	25.8
Gewicht				kg	73	80	127	127	132	140
Gasdruk nominaal				mbar	20					
Gasdruk min. / max.				mbar	17 / 25					
Waterdruk		min./max.		bar	0.7 / 6					
Spanning / frequentie				Volt/Hz	230 / 50					
Max. stroomverbruik				W	155	250	260	375	428	430
Stroomverbruik bij deellast				W	53	103	55	55	51	51
Stroomverbruik in stand-by				W	5	5		6.8		6.8
Gaskoppeling				R	Rp 1 1/4"					
Aanvoer- / retourkoppeling				R	Rp 2"					
Rookgasafvoer				DN	100	100	100	100	130	130
Luchtinlaat				Ø mm	100	100	100	100	130	130
Condensaatbuis				Ø mm	35	35	35	35	35	35

ERP data volgens 2010/30/EU & VO (EU) 811/2013					XL75W	XL105W	XL125W	XL150W	XL180W	XL210W
Seizoensgebonden energie-efficiëntieklasse voor ruimteverwarming					A	-	-	-	-	-
Nominale warmteafgifte			P _n (kW)		65	90	111	131	156	180
Seizoensgebonden energie-efficiëntieklasse voor ruimteverwarming			η _s (%)		93	93	93	93	93	93
Jaarlijks energieverbruik			Q _{HE} (GJ)		202	280	342	404	482	558
Geluidsniveau, binnen			L _{WA} (dB)		65	60	67	70	67	63
Bij nominale warmteafgifte en hoge temperatuurregime (80/60°C)			P4 (kW)		65.3	90.2	110.8	130.6	155.6	180.3
Bij 30% van de nominale warmteafgifte en lagetemperatuurregime (36/30°C)			P1 (kW)		21.8	30.2	37.0	43.7	52.0	60.4
Bij nominale warmteafgifte en hoge temperatuurregime (GCV)			η ₄ (%)		88.2	87.9	88.4	88.2	88.2	87.9
Bij 30% van de nominale warmteafgifte en lagetemperatuurregime (GCV)			η ₁ (%)		98.3	98.2	98.4	98.3	98.2	98.2
Bij volledige belasting			e _{lmax} (kW)		0.137	0.120	0.314	0.418	0.464	0.450
Bij deellast			e _{lmin} (kW)		0.045	0.095	0.066	0.071	0.109	0.099
In stand-bymodus			P _{sb} (kW)		0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.007
Stand-by warmteverlies			P _{stby} (kW)		0.086	0.075	0.079	0.079	0.100	0.141

ATAG XL F VLOER STAAND

70 – 200 KW / 1.6 MW IN CASCADE

ATAG XL F maakt gebruik van geavanceerde technische mogelijkheden en is de volgende generatie ketels, die krachtige en duurzame prestaties, flexibele installatie en eenvoudig onderhoud biedt.

INGEBOUWDE BACK-UP

Dankzij het 'dubbele warmtewisselaar'-ontwerp hebben de XL-ketels een ingebouwde cascadesysteem binnen elke ketel. De twee warmtewisselaars kunnen onafhankelijk van elkaar werken, waardoor een systeem nooit zonder verwarming komt te staan.

PLUG & PLAY

Door hoofdcomponenten in de ketel te integreren, zoals de pomp en terugslagkleppen, worden installatietijd, kosten en benodigde ruimte aanzienlijk verminderd.

Dankzij de nieuwe bediening en een breed scala aan accessoires wordt snelle installatie en inbedrijfstelling zeer eenvoudig.

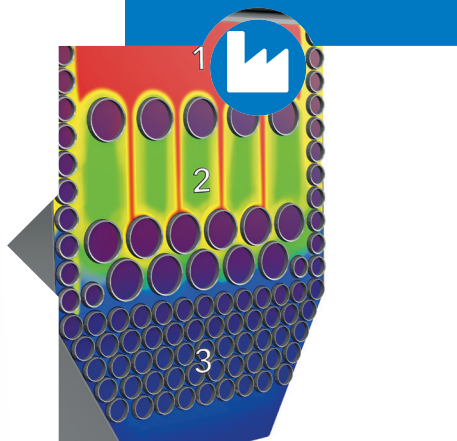
Met de rugzakoplossing kunnen de ketels worden uitgerust met een open verdeler of platenwarmtewisselaar om de eenvoudige installatie verder te optimaliseren.



XL F IN EEN NOTENDOP

- ✓ Hoge efficiëntie & lage emissies
 - ⚙ Seizoensgebonden efficiëntie > 93%
 - ⚙ NO_x emissies < 24mg/kWh
 - ⚙ Hoge output per m²
- ✓ Robuust & duurzaam
 - ⚙ Warmtewisselaar iCon XL van roestvrij staal
 - ⚙ Output 70-1600kW (cascade)
 - ⚙ Hoog modulatiebereik tot 1:10
 - ⚙ NO_x emissies onder de EU limiet met 60%
- ✓ Laag warmteverlies en geluidsemissie
- ✓ Cascade-in-cascade
 - ⚙ Onafhankelijk werkende warmtewisselaars
 - ⚙ Geïntegreerde cascademanager
- ✓ Intelligente bediening
- ✓ Plug & Play
 - ⚙ Compacte dimensies
 - ⚙ Gemakkelijk te onderhouden
 - ⚙ Geïntegreerde terugslagkleppen voor zowel water als rookgasafvoer
 - ⚙ Ingebouwde hoogefficiënte pomp(en)
- ✓ Laadwielen voor gemakkelijke positionering





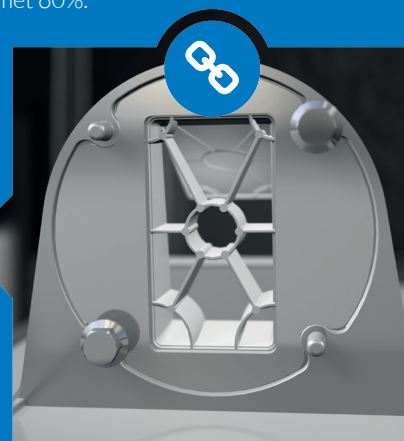
HEX³ TECHNOLOGIE

Door materialen van de hoogste kwaliteit te combineren en te verbeteren, gebaseerd op 30 jaar warmtewisselaarervaring, levert de ATAG XL F met de nieuwe iCon XL warmtewisselaar uitstekende efficiëntie tijdens de levensduur van de ketel, evenals lage onderhoudsschema's.

Speciaal ontworpen gladde buizen zorgen voor directe warmteoverdracht, en een naar beneden brandende opstelling voorkomt vervuiling van de warmtewisselaar. De drie verbrandingszones minimaliseren de vorming van NOx en CO. Zelfs de NOx-uitstoot ligt onder de EU-limiet met 60%.

GEMAKKELIJKE VERBINDING

De standaard ingebouwde terugslagklep zorgt voor een gemakkelijke aansluiting van het rookgasafvoersysteem, zonder verlies van resterende ventilatordruk.



MET GEMAK BEWEGEN ON SITE

Integrale laadwielen, die in hoogte verstelbaar zijn en op zijn plaats kunnen worden vergrendeld, laten de XL F gemakkelijk in zijn positie manoeuvreren.

LICHTGEWICHT MATERIELEN

Door gebruik te maken van de nieuwste lichtgewicht materialen kan ATAG XL eenvoudig ter plaatse in bedrijf worden gesteld en vervoerd.

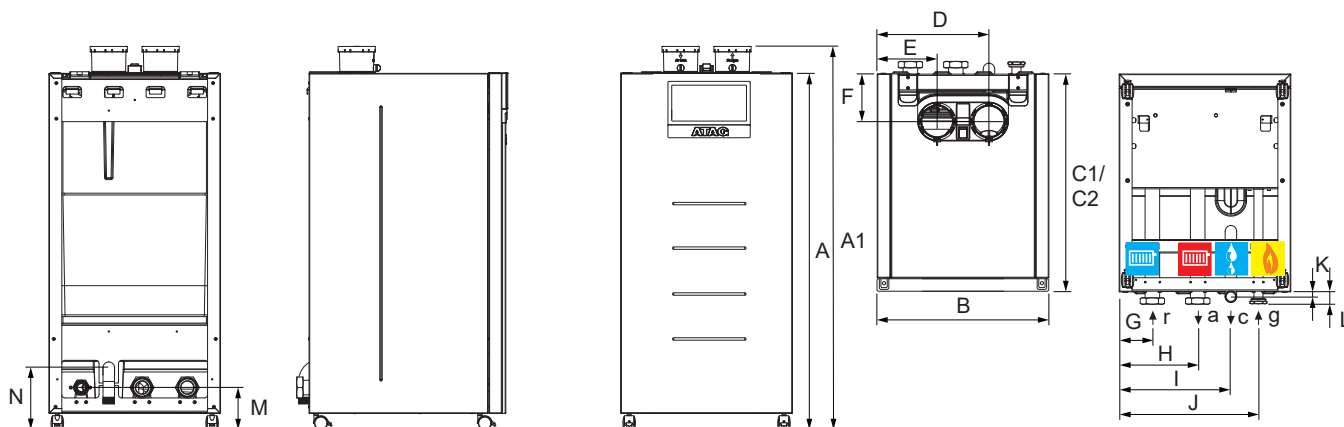
Dankzij de roestvaststalen warmtewisselaar zijn er geen compromissen op het gebied van duurzaamheid en robuustheid. Bovendien maken het ontwerp met laag watergehalte en de geavanceerde verbrandingstechnologie een snelle warmteoverdracht en extreem hoge efficiëntie mogelijk.



ATAG XL F TECHNISCHE KENMERKEN

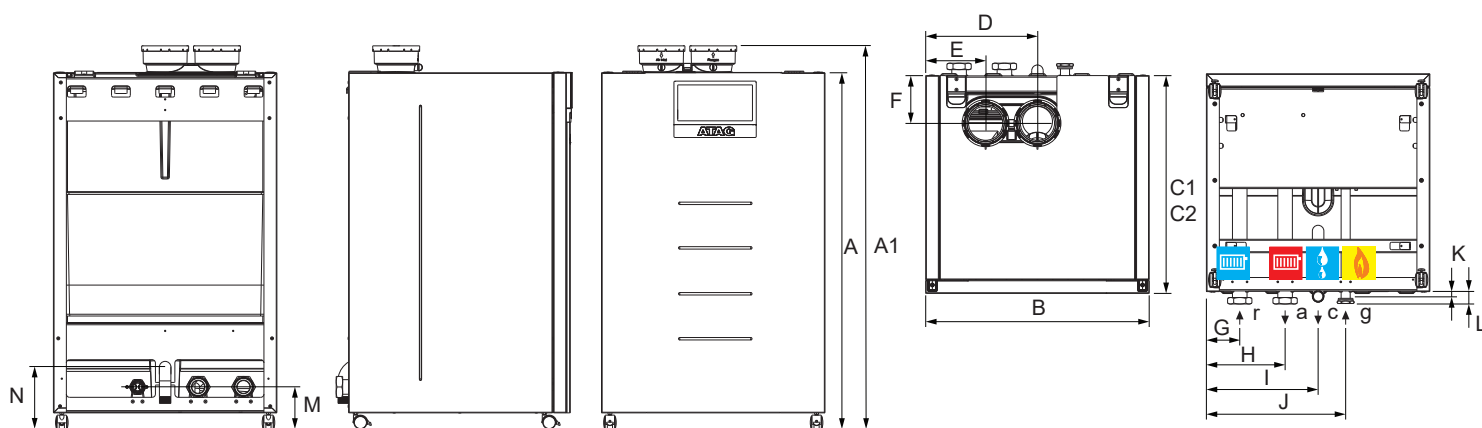
Enkele warmtewisselaar – 1 WW

Modellen XL75F & XL105F



Dubbele warmtewisselaar – 2 WW

Modellen XL125F tot XL210F



Type ATAG XL F			XL75F	XL105F	XL125F	XL150F	XL180F	XL210F
A	Ketelhoogte	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100
A1	Ketelhoogte met rookgasafvoer	mm	1185	1185	1185	1185	1185	1185
B	Ketelbreedte	mm	530	530	690	690	690	690
C1 / C2	Keteldiepte	mm	595	675	595	595	675	675
D	Rookgasmondstuk parallel	mm	185	185	185	185	185	185
E	Luchtinlaat parallel	mm	345	345	345	345	345	345
F	Rookgasmondstuk	mm	150	150	150	150	150	150
G	Retour aansluiting ketel	mm	103	103	103	103	103	103
H	Ketelaanvoeraansluiting	mm	243	243	243	243	243	243
I	Condensaansluiting	mm	345	345	345	345	345	345
J	Gasaansluiting	mm	430	430	430	430	430	430
K	Condensaansluiting	mm	15	15	15	15	15	15
L	Ketel retour-gas	mm	35	35	35	35	35	35
M	Ketel retour-gas	mm	130	130	130	130	130	130
N	Condensaansluiting	mm	190	190	190	190	190	190

Type ATAG XL F					XL75F	XL105F	XL125F	XL150F	XL180F	XL210F
Type warmtewisselaar					iConXL1	iConXL2	iConXL1 iConXL1	iConXL1 iConXL1	iConXL1 iConXL2	iConXL2 iConXL2
Output	G20	hooglast	80/60°C	kW	65.4	90.2	110.8	130.6	155.4	180.3
			40/30°C	kW	72.0	99.0	122.2	142.4	170.9	197.4
		laaglast	80/60°C	kW	14.6	18.1	14.7	14.6	14.6	18.1
			40/30°C	kW	16.1	19.9	16.2	16.0	16.1	19.8
	G31	hooglast	80/60°C	kW	65.4	90.2	110.8	130.6	155.4	180.3
			40/30°C	kW	72.0	99.0	122.2	142.4	170.9	197.4
		laaglast	80/60°C	kW	23.2	34.3	23.3	23.2	23.2	34.3
			40/30°C	kW	25.6	37.7	25.7	25.3	25.5	37.6
Input (Hi)	G20	hooglast		kW	66.7	92.3	112.8	133.2	158.8	184.5
		laaglast		kW	14.9	18.5	14.9	14.9	14.9	18.5
	G31	hooglast		kW	66.7	92.3	112.8	133.2	158.8	184.5
		laaglast		kW	23.6	35.0	23.6	23.6	23.6	35.0
Gasverbruik	G20	hooglast		m³/h	7.06	9.77	11.94	14.10	16.80	19.52
		laaglast		m³/h	1.57	1.95	1.57	1.57	1.57	1.95
	G31	hooglast		m³/h	5.46	7.56	9.24	10.91	13.01	15.11
		laaglast		m³/h	1.22	1.51	1.22	1.22	1.22	1.51
Ketelefficiëntie (Hi)		hooglast	80/60°C	%	98.0	97.7	98.2	98.0	97.9	97.7
		hooglast	40/30°C	%	108.0	107.3	108.3	106.9	107.6	107.0
		laaglast	80/60°C	%	98.3	97.9	98.5	98.3	98.2	97.9
		laaglast	40/30°C	%	108.4	107.6	108.7	107.3	107.9	107.3
Type gas					Natural gas or Propane gas*					
CO ₂ natuurlijk gas		min./max		Vol. %	8.7 / 9.3					
O ₂ natuurlijk gas		min./max		Vol. %	5.3 / 4.3					
NOx klasse**					6	6	6	6	6	6
Max. temperatuur rookgas				80/60°C	61	71	62	61	72	71
Massastroom van rookgas				g/s	119.8	165.8	202.6	239.3	285.3	331.5
Overdruk bij keteluitgang		max.		Pa	156	243	143	200	215	265
Wattervolume in verwarmingscircuit		max.		l	9.3	13.9	16.8	16.8	21.3	25.8
Gewicht				kg	73	80	127	127	132	140
Gasdruk nominaal				mbar	20					
Gasdruk min. / max.				mbar	17 / 25					
Waterdruk				bar	0.7 / 6					
Spanning / frequentie				Volt/Hz	230 / 50					
Max. stroomverbruik				W	155	250	260	375	428	430
Stroomverbruik bij deellast				W	53	103	55	55	51	51
Stroomverbruik in stand-by				W	5	5	6.8	6.8	6.8	6.8
Gaskoppeling				R	Rp 1 1/4"					
Aanvoer- / retourkoppeling				R	Rp 2"					
Rookgasafvoer		Diameter		DN	100	100	100	100	130	130
Luchtinlaat		Intern		in mm	100	100	100	100	130	130
Condensaatbuis		Extern		in mm	35	35	35	35	35	35

ERP data volgens 2010/30/EU & VO (EU) 811/2013					XL75F	XL105F	XL125F	XL150F	XL180F	XL210F
Seizoensgebonden energie-efficiëntieklasse voor ruimteverwarming					A	-	-	-	-	-
Nominale warmteafgifte				P _n (kW)	64	88	108	128	152	176
Seizoensgebonden energie-efficiëntieklasse voor ruimteverwarming				η _s (%)	93	93	93	93	93	93
Jaarlijks energieverbruik				Q _{HE} (GJ)	199	272	335	394	471	543
Geluidsniveau, binnen				L _{WA} (dB)	65	60	67	70	67	63
Bij nominale warmteafgifte en hoge temperatuurregime (80/60°C)				P4 (kW)	65.3	90.2	110.8	130.6	155.6	180.3
Bij 30% van de nominale warmteafgifte en lagetemperatuurregime (36/30°C)				P1 (kW)	21.8	30.2	37.0	43.7	52.0	60.4
Bij nominale warmteafgifte en hoge temperatuurregime (GCV)				η ₄ (%)	88.2	88.0	88.4	88.2	88.2	88.0
Bij 30% van de nominale warmteafgifte en lagetemperatuurregime (GCV)				η ₁ (%)	98.3	98.2	98.4	98.3	98.2	98.2
Bij volledige belasting				elmax (kW)	0.137	0.120	0.314	0.418	0.464	0.450
Bij deellast				elmin (kW)	0.045	0.095	0.066	0.071	0.109	0.099
In stand-bymodus				Psb (kW)	0.005	0.005	0.007	0.007	0.007	0.007
Stand-by warmteverlies				Pstby (kW)	0.086	0.075	0.079	0.079	0.100	0.141

XL KETEL CONFIGURATIEMOGELIJKHEIDEN

De ketels XL W en XL F zijn snel en eenvoudig te installeren met meerdere configuraties mogelijk. Dit zorgt ervoor dat ze perfect zijn voor een breed scala aan technische ruimtes, vooral waar ruimte schaars is.



MOEITELOZE POSITIONERING

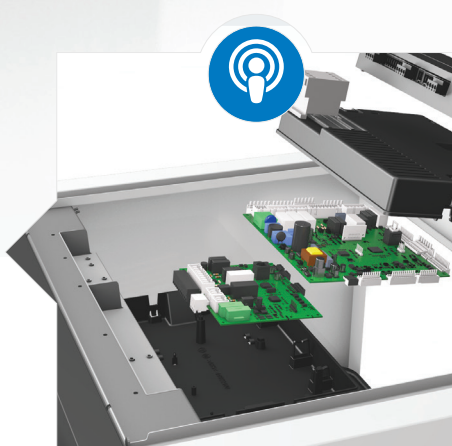
Het plaatsen van de cascadematerialen is vereenvoudigd, inclusief de benodigde aanvoer-, retour- en gasaansluitleidingen en de isolatiekleppen. Installaties van 2 tot 8 ketels zijn mogelijk door alle componenten te combineren die nodig zijn om de units aan te sluiten.

STILLE WERKING

Volledige isolatie gemaakt van geëxpandeerd polypropyleen garandeert een stille werking en maximale efficiëntie. Op deze manier wordt de warmte binnen gehouden.

JKHEDEN

Met opties voor wandmontage en vloermontage, zowel vrijstaand in-line als back-to-back opstelling, bieden de ketels een verscheidenheid aan modulaire installaties.



MASTER-SLAVE

Het nieuw ontwikkelde bedieningspaneel met Master-Slave-functie zorgt voor een efficiënt gebruik van beide warmtewisselaars. De geïntegreerde cascademanager maakt configuraties tot 1,6 MW mogelijk.



EENVOUDIGE BEDIENING

Het display biedt snelle en eenvoudige bediening in een comfortabele positie. Met behulp van externe gateways kunnen de ketel(s) worden geplaatst compatibel met bestaande GBS-protocollen zoals MODBUS, KNX, LonWorks en BACnet.

CONFIGURATIE SPECIFICATIE

De flexibiliteit in ATAG's XL kan worden ervaren door de uitgebreide configuratiemogelijkheden die het assortiment biedt. Op deze manier leveren de XL W en XL F een hoge output op een kleine oppervlakte.

XL W

In-line cascades - Wall



Max. ketels in cascade

Max. output

6 in-line

1 MW

Max. afmetingen*

Breedte mm

Hoogte mm

Diepte mm

4230

1700

755



Max. ketels in cascade

Max. output

8 in-line DUO

1.6 MW

Max. afmetingen

Breedte mm

Hoogte mm

Diepte mm

6520

1700

755

Rug-aan-rug cascades - Wall



Max. ketels in cascade

Max. output

4+4_{B2B}

1 MW

Max. afmetingen*

Breedte mm

Hoogte mm

Diepte mm

2830

1700

1510



Max. ketels in cascade

Max. output

4+4_{B2B} DUO

1.6 MW

Max. afmetingen

Breedte mm

Hoogte mm

Diepte mm

3880

1700

1510

XL F

In-line cascades - Floor



Max. ketels in cascade

Max. output

6 In-line

1MW

Max. afmetingen*

Breedte mm

Hoogte mm

Diepte mm

4230

1700

755



Max. ketels in cascade

Max. output

8 In-line DUO

1.6 MW

Max. afmetingen

Breedte mm

Lengte mm

Diepte mm

6520

1700

755

Rug-aan-rug cascades - Floor



Max. ketels in cascade*

Max. output

4+4 B2B

1MW

Max. afmetingen*

Breedte mm

Hoogte mm

Diepte mm

2830

1700

1510



Max. ketels in cascade

Max. output

4+4 B2B DUO

1.6MW

Max. afmetingen

Breedte mm

Hoogte mm

Diepte mm

3880

1700

1510

ATAG **XL** DIENSTEN

Als gespecialiseerde partner kunt u vertrouwen op onze ketelcompetentie, van planning tot service en onderhoud. Onze speciaal opgeleide technici zijn beschikbaar om te helpen bij de installatie en inbedrijfstelling van de ketels - met hun ervaring en assistentie. Deze specialisten werken altijd met u samen om de ketel goed in bedrijf te stellen om zo tot de beste prestaties te komen.

Voor nu en later.

Bijstand bij configuratie



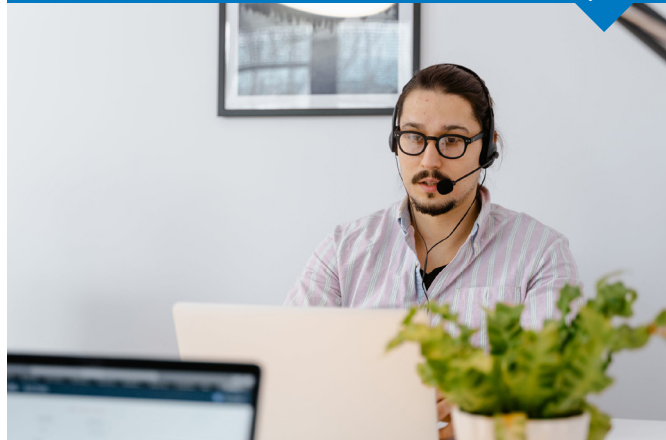
Bijstand bij inbedrijfstelling



Bijstand bij inregeling



Bijstand bij probleemoplossingen



ATAG XL ACCESSOIRES

ATAG XL biedt een breed scala aan keuzes voor commerciële verwarmingstoestellen, dankzij het brede assortiment aan beschikbare accessoires.

Rookgassystemen



Kamerbediening



Cascadesets en frames



Connectiviteitssystemen



Kopstukken met weinig verlies



LPG conversie



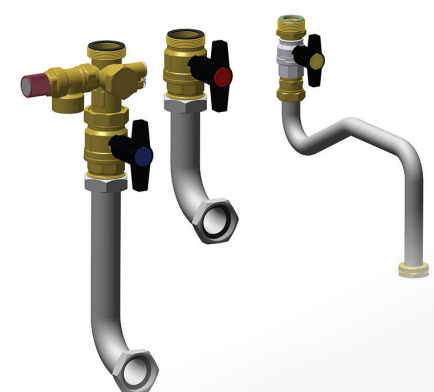
Isolatiepakketten



Platenwarmtewisselaars



Hydraulische sets



ATAG Verwarming België BV
Leo Baekelandstraat 3
2950 - Kapellen
+32 (0) 3 641 64 40
info@atagverwarming.be
www.atagverwarming.be
@atagverwarmingbe

Uw ATAG SelectDealer:

